



SKIOLD HAMMERMÜHLE DM6-G

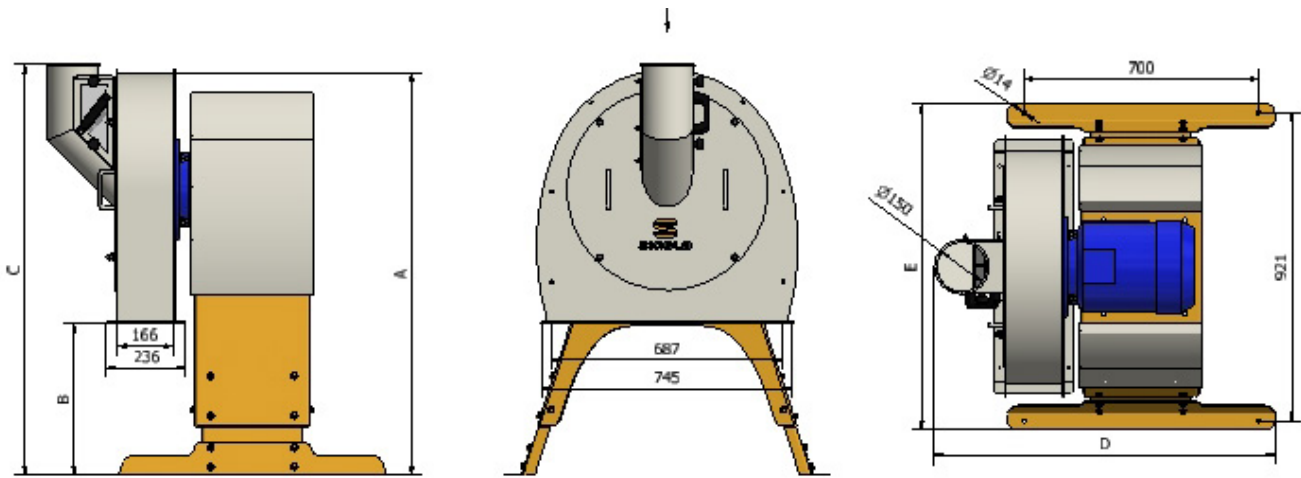


SKIOLD MACHT DEN UNTERSCHIED!

SKIOLD HAMMERMÜHLE DM6-G OHNE GEBLÄSE

- Geringe Temperaturerhöhung
- Weniger Kondenswasser
- Niedriger Energieverbrauch
- Hohe Kapazität
- Einfache und zuverlässige Konstruktion
- Spezialversion für CCM Mais
- 7,5-22 kW Motor

SKIOLD HAMMERMÜHLE DM6-G



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

DM6-G

Motor:	7,5 - 11 - 15 - 18,5 - 22 kW 2800 UpM
Siebareal:	2700 cm ²
Siebtypen:	Ø Lochsieb / □ Drahtgewebesieb
Anzahl Schläger::	28
Geräuschpegel:	Ca. 85 dBa
Versandgewicht:	205 - 245 - 255 - 270 - 315 kg
Richtungsweisende Kap./h:	350-6500

KAPAZITÄT

In lagerfester und gereinigter Ernte, max. kg/h mit Motorgrößen 7,5 - 22 kW

Rohware	Ø 4,0 mm Sieb	□ 4,0 mm Drahtgewebesieb
Gerste	950-3200	1200-4000
Weizen	1250-4200	1250-4200
Hafer	350-1400	500-1800
Mais	1650-5300	1950-6500

Die Kapazität ist von der Siebgröße, Motorgröße, Feuchtigkeit und Getreidesorte abhängig

Maßskizze DM6-G:

DM6-G	A	B	C	D	E
7,5 kW	1102-1400	452-750	1200-1500	830	971-1165
11 kW	1130-1400	480-750	1230-1500	940	
15 kW				995	
18,5 kW				1025	
22 kW	1150-1400	500-750	1250-1500	1025	

NB! Bei der Vermahlung von feuchten Rohwaren wird die Kapazität um 5 % reduziert, jedes Mal die Feuchtigkeit um 1 % erhöht wird

DM6-G ist für die Vermahlung von gereinigten, feinkörnigen, lagertrockenen Ernten berechnet. Weizen, Gerste und ähnl. können außerdem von gasdichtem Silo mit max. 25% Feuchtigkeit vermahlen werden.