

MOLINO DE DISCOS SKIOLD®



SKIOLD MARCA LA DIFERENCIA!



Estructura del pienso óptima para todos los tipos de animales
Excepcional durabilidad de las piezas de desgaste
Bajo consumo eléctrico
Capacidades hasta 12 tns/h
Muy silencioso



Molino de Discos SKIOLD®

Nueva Tecnología, Nuevas Ventajas

El Molino de discos SKIOLD® es el resultado de varios años de perfeccionamiento del producto y de pruebas. La intención era desarrollar un molino polivalente para molienda de cereales y cultivos, con un consumo mínimo de corriente, muy silencioso y con mínima producción de polvo. Al mismo tiempo el molino tenía que permitir ajustar automáticamente e en marcha la molienda según la querida fineza y estructura del pienso compuesto específico para cada clase de animales o especies. También era la intención desarrollar un molino compacto, que encaja fácilmente aún en instalaciones existentes. La molienda tiene lugar entre dos discos formados por unas series de segmentos, fabricados en metal duro. Es el mismo material que se usa para fabricar instrumentos de corte en la industria metalúrgica. Por su calidad y fabricación, el molino de discos SKIOLD satisface así todas las demandas profesionales, tanto del sector ganadero como del sector de producción industrial de forrajes.

Alta Capacidad, Bajo Consumo Eléctrico

Hay tres tamaños del molino de discos: el molino SK2500 con motor eléctrico de 5,5 kW o con motor eléctrico de 7,5 kW, el modelo SK5000 con motor eléctrico de 15 kW o sea el modelo

Prof 10T con motor eléctrico de 55 kW. Para la molienda de trigo, la capacidad varía de 1.000 hasta 5.000 kg/h según el modelo de molino y según el grado de molienda deseado. El consumo típico de electricidad es de sólo 5 kW/h por tonelada. El disco rotativo está montado directamente sobre el motor, lo que asegura el uso de toda la potencia del motor para el proceso de molienda. La capacidad varía según el tipo de materia prima y el grado de molienda exigido - para más información, véase el diagrama al dorso del folleto.

Excepcional Durabilidad de las Piezas de Desgaste

La molienda se hace en dos etapas. En primer lugar la materia prima es molida gruesa entre dos anillos de distribución y después se hace la molienda final entre los discos de molienda. Los discos se componen de segmentos con una dureza de 1700 HV mientras la dureza de los martillos de un molino tradicional sólo es de 600 HV después del endurecimiento. Al moler granos habitualmente limpiados la durabilidad de un juego de discos en el molino más pequeño será hasta 5.000 tns/h, hasta 10.000 tns/h para el molino medio y hasta 12.000 tns/h para el más gran modelo de molino lo que aumenta considerablemente los intervalos de servicio del molino.





Molino de Discos SKIOLD®

Estructura del Pienso

La estructura ideal del pienso no es la misma para todas las especies de ganado así como el proceso de molienda de diferentes tipos de materias primas varía.

Por eso es importante que se pueda cambiar el grado de molienda durante el funcionamiento y entre las diferentes mezclas de piensos para obtener así la estructura óptima del pienso elaborado. La distancia entre los dos discos determina el grado de molienda y el molino de discos® está construido con cambio sin escalonamiento de la distancia entre los discos. Se puede cambiar la distancia manualmente por una manilla en frente del molino de discos® o automáticamente por un activador ajustado por el sistema de mando de la instalación.

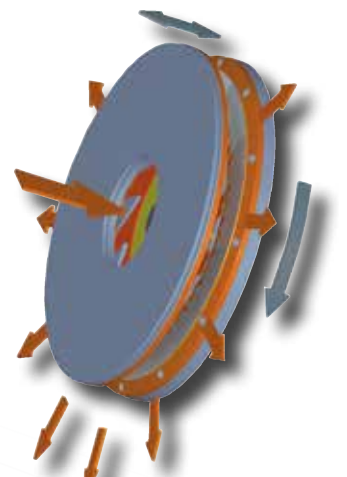
Mínimo Nivel de Polvo y Ruido

El molino trabaja sin aire lo que elimina la emisión de polvo. Roscas, elevadores y otros tipos de transporte mecánicos se usan para la alimentación y evacuación del molino. Naturalmente SKIOLD también puede ofrecerles tales equipos. El nivel de ruido del molino es de sólo 80 dB (A) lo que se puede tener por bajo en comparación con los molinos de martillos tradicionales que tienen un nivel de ruido entre 85-90 dB (A).

Montaje y Uso

En virtud de su conjunto compacto, el molino de discos® se puede instalar fácilmente tanto en fábricas nuevas como en fábricas existentes. Típicamente, se usan roscas para el transporte de materias primas al molino de discos®.

Gracias al uso de control de frecuencia para las roscas, se consigue la utilización óptima de la capacidad de molienda. Se puede instalar directamente en la salida del molino una roca o otro tipo de transportador para el transporte del producto molido hasta la mezcladora o sea en silo(s). Si las materias primas a moler contienen muchas impurezas, se recomienda limpiar las materias antes de la molienda y mediante una limpiadora de cribas dado que las impurezas aumentan el desgaste del molino. También SKIOLD tiene una gama de limpiadoras de cribas para la separación de arena e impurezas importantes de las materias primas. El modelo standard de molino está equipado con un imán de laberinto potente. El molino de discos® es ideal para cualquier tipo común de fábrica de pienso, por ejemplo para la molienda inicial de materias primas, como unidad de molienda en fábricas continuas de piensos o en fábricas de porciones. El molino ha sido probado y es muy apropiado para moler muchas clases de materias primas, incluso granulados de hasta 12 mm de diámetro.





SKIOLD FlexMix Mill/Mix computer For All Your future demands

Mill/Mix computer For All Your future demands

FlexMix is SKIOLD's answer to the demands of modern farm feed production to control of production.

It has been of great importance to construct a flexible and handy computer in order to make the daily operation easier. Extensions and new demands can easily be met, and a good survey of the production as well as easy access to necessary data for economical control.

Optimal Flexibility

FlexMix is adapted to modern production demands to flexibility - e.g. the system is controlled by raw materials, meaning that one raw material - e.g. wheat - can be stored in several different silos and not necessarily in the same. The system itself decides from which silo to take out the wheat, at the same time controlling consumption and stock automatically.

Another essential advantage is that the system can handle up to three different weighing systems thus permitting the proportion

of very small quantities via a separate weighing system, e.g. liquid minerals.

FlexMix can control all mixing principles. Traditional principles with one mixer as well as the more sophisticated principles where the mixer has a pre and post bin with the production of several feed mixtures simultaneously.

Control and Survey

FlexMix has as standard innumerable registrations and calculations offering the user a complete survey of financial and nutritional conditions of his feed production.

FlexMix automatically calculates 10 different production data, e.g. the price of the ready feed as well as content of energy, protein, amino acid, phosphorus etc.

All production data and alarms are registered for a possible later use. Apart from production data, the computer can register stock of raw materials and give alarm when the required minimum stock is reached.