



TANKDATA



Tankdata									
Type	750L	1.500L	2.000L	3.000L	4.000L	5.000L	6.000L	7.000L	8.000L
Max. innehåll	700 kg	1.400 kg	1.900 kg	2.850 kg	3.850 kg	4.800 kg	5.800 kg	6.800 kg	7.800 kg
Nyttoinnehåll	200-700 kg	200-1.400 kg	200-1.900 kg	250-2.850 kg	250-3.850 kg	450-4.800 kg	450-5.800 kg	450-6.800 kg	450-7.800 kg
Min. mängd	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg
Max. mängd	750 kg	1.500 kg	2.000 kg	3.000 kg	4.000 kg	5.000 kg	6.000 kg	7.000 kg	8.000 kg

Blandningstid vid 25% torrsubstans-väglödande exempel			
Komponent	Partikelstorlek	Blandningstid 1	Blandningstid 2
Torrkomponent via hammarkvarn	< 3,5 mm	5 minuter	5 minuter
Torrkomponent via strukturkvarn	< 3,5 mm	10 minuter	10 minuter
Soja/Rapskaka med skruv; spannmål via kvarn	< 3,5 mm	10 minuter	5 minuter
Malet foder med skruv	< 3,5 mm	10 minuter	5 minuter
Löst pressat pelletsfoder	< 5,0 mm	20 minuter	5 minuter
Mellan pressat pelletsfoder	< 5,0 mm	25 minuter	5 minuter
Hårt pressat pelletsfoder	< 5,0 mm	30 minuter	5 minuter

- Max. innehåll:** Skrivs in som max. i foderdatorn.
Nyttoinnehåll: Blandarens effektiva arbetsområde.
Min. mängd: I tanken, innan pumpen suger luft.
Max. mängd: I tanken utan att röra manluckan.
Blandningstid: ENDAST väglödande-se manual.
Blandningstid 1: Omrörning i tanken efter invägning av alla komponenter.
Blandningstid 2: Omrörning i tanken före utfodring.

Tips:

- Ta alltid in den blötaste komponenten först, och den torraste till sist.
- Torra komponenter skall alltid tas in, medan omröraren är i drift.
- Sker utfodringen direkt efter att blandningen är klar, genomförs Blandningstid 2 direkt efter Blandningstid 1.
- Används stöptid (utfodring senare än när blandningen är klar):
 - rekommenderas det att Blandningstid 2 fördubblas.
 - genomförs Blandningstid 1, innan anläggningen går i viloläge.
 - genomförs Blandningstid 2, när tiduret når start för utfodring.
 - skall Blandningstiden vara tillräcklig så att fodermassan är enhetlig innan utfodringen startar.
 - Vid pelleterat foder skall man vara uppmärksam på att blandningstid och eventuell stöptid är tillräcklig för att lösa upp pelletsen i vätskan.

OBS!! Ovanstående beskrivningar är endast väglödande-förhållande som råvarornas konsistens, struktur, geografiskt ursprung, fukttinnehåll m.m. påverkar blandningstiden.
 Det är användarens ansvar att löpande se över råvarornas blandbarhet och eventuellt anpassa blandningstiderna.



SKIOLD

Tankdata



Tankdata									
Type	750L	1.500L	2.000L	3.000L	4.000L	5.000L	6.000L	7.000L	8.000L
Inv. dia.	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1745 mm	1745 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Utv. dia.	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1865 mm	1865 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm
Botten höjd	915 mm	915 mm	915 mm	1040 mm	1040 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm
Topp höjd	750 mm	750 mm	750 mm	865 mm	865 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Ring höjd	-	-	400 mm	-	420 mm	-	340 mm	680 mm	1020 mm
Växel höjd	460 mm	460 mm	460 mm	575 mm	575 mm	565 mm	565 mm	565 mm	565 mm
Total höjd	2250 mm	2310 mm	2710 mm	2635 mm	3055 mm	2840 mm	3180 mm	3520 mm	3860 mm
Total dia.	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1865 mm	1865 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm

Det skall finnas en minimum fri höjd på 150 mm över växelmotorn; dock rekommenderas 300 mm. Kom ihåg att lämna plats till en eventuell mellanring i den fria höjden, så att kapaciteten kan utökas vid ett senare tillfälle.

Blandare data					
Type	750L 1.500L 2.000L	3.000L 4.000L	5.000L 6.000L	7.000L 8.000L	3.000L 5.000L 8.000L med majsblandare
Effekt (kW)	1,5	1,8	2,2	3,0	
Spänning (V)	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230 / 400	
Strömförbrukning (A)	5,9 / 3,4	7,7 / 4,4	9,0 / 5,2	11,2 / 6,5	
Varv./min.	63	54	41	84	