



# TANKDATA



Tankdata									
Type	750L	1.500L	2.000L	3.000L	4.000L	5.000L	6.000L	7.000L	8.000L
Max. indhold	700 kg	1.400 kg	1.900 kg	2.850 kg	3.850 kg	4.800 kg	5.800 kg	6.800 kg	7.800 kg
Nytteindhold	200-700 kg	200-1.400 kg	200-1.900 kg	250-2.850 kg	250-3.850 kg	450-4.800 kg	450-5.800 kg	450-6.800 kg	450-7.800 kg
Min.mængde	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg
Max.mængde	750 kg	1.500 kg	2.000 kg	3.000 kg	4.000 kg	5.000 kg	6.000 kg	7.000 kg	8.000 kg

Blandetid ved 25% tørstof - vejledende eksempler			
Komponent	Partikelstørrelse	Røretid 1	Røretid 2
Tørkomponent via slaglemølle	< 3,5 mm	5 minutter	5 minutter
Tørkomponent via strukturmølle	< 3,5 mm	10 minutter	10 minutter
Soja/Rapsskrå med snegl; korn med mølle	< 3,5 mm	10 minutter	5 minutter
Formalet foder med snegl	< 3,5 mm	10 minutter	5 minutter
Løst presset pillefoder	< 5,0 mm	20 minutter	5 minutter
Mellem presset pillefoder	< 5,0 mm	25 minutter	5 minutter
Hårdt presset pillefoder	< 5,0 mm	30 minutter	5 minutter

- Max. indhold:** Indtastes som max. i fodercomputer.  
**Nytteindhold:** Blanderens effektive arbejdsområde.  
**Min. mængde:** I tanken, før pumpen suger luft.  
**Max. mængde:** I tanken uden at røre mandeluge.  
**Blandetid:** KUN vejledende - se manualens kap. 3.  
**Røretid 1:** Omrøring i tanken efter indvejning af alle komponenter.  
**Røretid 2:** Omrøring i tanken før udfodring.

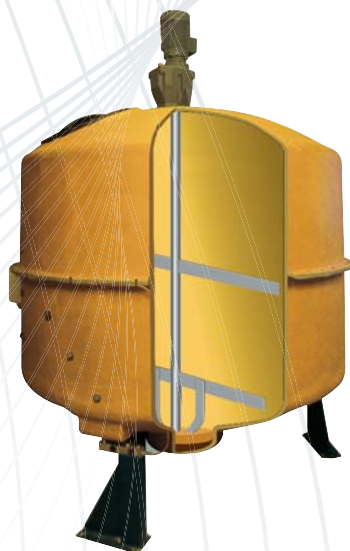
## Tips:

- Tag altid den vådeste komponent ind først og den tørreste til sidst.
- Tørre komponenter skal altid tages ind, mens omrøreren kører.
- Sker udfodring straks efter blandingen er klar, foretages Røretid 2 umiddelbart efter Røretid 1.
- Anvendes støbtid (udfodring senere end når blandingen er klar):
  - anbefales det at gange Røretid 2 med 2.
  - foretages Røretid 1, før anlægget går i venteposition.
  - foretages Røretid 2, når klokkeslet for Foderstart nås.
  - skal Røretiden være tilstrækkelig til at fodermassen er ensartet inden udfodring starter.
  - Ved pelleteret foder skal man være opmærksom på, at røretid og eventuel støbtid er tilstrækkelig til at pillerne opløses godt ivæsken.

NB!! Ovenstående beskrivelser er alene vejledende - forhold såsom råvarernes konsistens, struktur, geografisk oprindelse, fugtindhold mv. har indflydelse på blandetiden.  
 Det er brugerens ansvar løbende at tilse råvarernes blandeegne og evt. tilpasse røretiderne.



# Tankdata



Tankdata									
Type	750L	1.500L	2.000L	3.000L	4.000L	5.000L	6.000L	7.000L	8.000L
Indv. dia.	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1745 mm	1745 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Udv. dia.	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1865 mm	1865 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm
Bund højde	915 mm	915 mm	915 mm	1040 mm	1040 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm
Top højde	750 mm	750 mm	750 mm	865 mm	865 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Ring højde	-	-	400 mm	-	420 mm	-	340 mm	680 mm	1020 mm
Gear højde	460 mm	460 mm	460 mm	575 mm	575 mm	565 mm	565 mm	565 mm	565 mm
Total højde	2250 mm	2310 mm	2710 mm	2635 mm	3055 mm	2840 mm	3180 mm	3520 mm	3860 mm
Total dia.	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1865 mm	1865 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm

*Der skal være minimum 150 mm frihøjde over gearmotorer; dog anbefales en frihøjde på 300 mm. Husk at lave plads til en eventuel mellemring i frihøjden, således kapaciteten kan udvides på et senere tidspunkt.*

Omrører data					
Type	750L 1500L 2.000L	3.000L 4.000L	5.000L 6.000L	7.000L 8.000L	3.000L 5.000L 8.000L med majsomrører
Effekt (kW)	1,5	1,8	2,2	3,0	
Spænding (V)	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230 / 400	
Strømforb. (A)	5,9 / 3,4	7,7 / 4,4	9,0 / 5,2	11,2 / 6,5	
Omdr./min.	63	54	41	84	