



# TANKDATEN

Tankdaten									
Type	750L	1.500L	2.000L	3.000L	4.000L	5.000L	6.000L	7.000L	8.000L
Max. Inhalt	700 kg	1.400 kg	1.900 kg	2.850 kg	3.850 kg	4.800 kg	5.800 kg	6.800 kg	7.800 kg
Nutzeinhalt	200-700 kg	200-1.400 kg	200-1.900 kg	250-2.850 kg	250-3.850 kg	450-4.800 kg	450-5.800 kg	450-6.800 kg	450-7.800 kg
Min.Menge	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg	40 kg
Max.Menge	750 kg	1.500 kg	2.000 kg	3.000 kg	4.000 kg	5.000 kg	6.000 kg	7.000 kg	8.000 kg

Mischungszeit bei 25% Trockenstoff - Angewiesene Beispielen			
Komponent	Partikelgröße	Rührzeit 1	Rührzeit 2
Trockenkomponent via Prallmühle	< 3,5 mm	5 minuten	5 minuten
Trockenkomponent via Strukturmühle	< 3,5 mm	10 minuten	10 minuten
Soja/Rapstabletten mit Spirale; Getreide mit Mühle	< 3,5 mm	10 minuten	5 minuten
Vorgemahltes Futter mit Spirale	< 3,5 mm	10 minuten	5 minuten
Loss gepresst Tablettenfutter	< 5,0 mm	20 minuten	5 minuten
Mittell gepresst Tablettenfutter	< 5,0 mm	25 minuten	5 minuten
Hart gepresst Tablettenfutter	< 5,0 mm	30 minuten	5 minuten

- Max. Inhalt:** Als max. in das Futtercomputer Eintasten.
- Nutzeinhalt:** Die effektive Arbeitsgebiet des Mischungseinheit.
- Min. Menge:** In das Tank, vor die Pumpe Luft Saugt.
- Max. Menge:** In das Tank ohne das Mannloch zu rühren.
- Mischungszeit:** NUR Angewiesene - seht das Manual Kap. 3.
- Rührzeit 1:** Uhmührung im Tank nach Einwiegung von alle Komponenten.
- Rührzeit 2:** Uhmührung im Tank vor Ausfütterung.

## Tips:

- Einfüllt immer die naßige Komponenten zuerst und die trockene letzt.
- Trockene Komponenten muß immer eingefüllt werden, weil die Uhmührer fährt.
- Wenn das Ausfütterung gleich nach die Mischung Klar ist vorgeht, muß Rührzeit 2 unmittelbar nach Rührzeit 1 vorgehen.
- Wenn Maischzeit anwendet ist(Ausfütterung später als wenn die Mischung Klar ist):
  - Der Rührzeit 2 mit 2 zu multiplicieren empfohlen ist.
  - Rührzeit 1 muß gemacht werden, vor der Anlage in Warteposition geht.
  - Rührzeit 2 ist gemacht, wenn Uhrzeit für Futterstart ist erreicht.
  - Die Rührzeit muß zurächlich sein daß die Futtermasse einseelartig ist vor der Ausfütterung fängt an.
  - Sei aufmärksam Bei Tablettenfutter daß, das Rührzeit und eventuelle Maischzeit zurächlich ist, uhm die Tabletten gut in das Flüssigkeit aufgelöst ist.

**NB!!** Überstehenden Beschreibungen ist nur Angewiesende - Verhältnisse wie Konsistenz, Struktur, Geografisches Ursprung, Feutigkeit u.a. beeinflusst die Mischungszeit.  
Es ist der Brauchers Verantwortung laufend der Mischungsfähigkeit die Rohwaren zu überwachen und die Rührzeiten zu anpassen.



# Tankdaten



Tankdaten									
Typ	750L	1.500L	2.000L	3.000L	4.000L	5.000L	6.000L	7.000L	8.000L
Innv. Dia.	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1745 mm	1745 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Ausv. Dia.	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1865 mm	1865 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm
Boden Höhe	915 mm	915 mm	915 mm	1040 mm	1040 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm
Top Höhe	750 mm	750 mm	750 mm	865 mm	865 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Ring Höhe	-	-	400 mm	-	420 mm	-	340 mm	680 mm	1020 mm
Gear Höhe	460 mm	460 mm	460 mm	575 mm	575 mm	565 mm	565 mm	565 mm	565 mm
Total Höhe	2250 mm	2310 mm	2710 mm	2635 mm	3055 mm	2840 mm	3180 mm	3520 mm	3860 mm
Total Dia.	1370 mm	1370 mm	1370 mm	1865 mm	1865 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm	2220 mm

**Da muß minimum 150 mm Freihöhe über die Gearmotoren sein ; doch empfohlen wir eine Freihöhe auf 300 mm. Vergeßen Sie nicht Platz für ein eventuelles Mittelring in die Freihöhe, so daß das Kapazitate später erweitert kann.**

Umrührer daten					
Typ	750L 1500L 2.000L	3.000L 4.000L	5.000L 6.000L	7.000L 8.000L	3.000L 5.000L 7.000L 8.000L mit Maisumrührer
Effekt (kW)	1,5	1,8	2,2	3,0	
Spannung (V)	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230 / 400	
Stromverbr. (A)	5,9 / 3,4	7,7 / 4,4	9,0 / 5,2	11,2 / 6,5	
Umdre./min.	63	54	41	84	