



SKIOLD DAMAS SIGMA



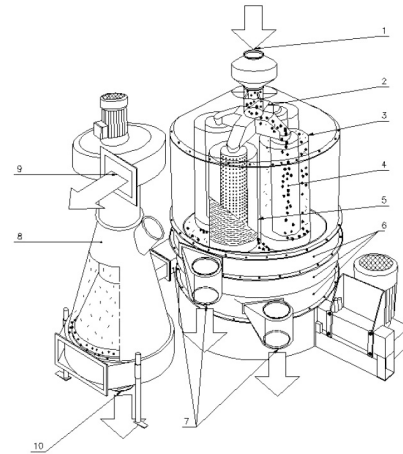
SKIOLD MACHT DEN UNTERSCHIED!



SKIOLD DAMAS SIGMA

Funktion

Die Rohware (1) wird über einen Verteiler (2) den einzelnen Siebtrommeln (3) zugeführt. Die Trommeln rotieren in einer Planetenbewegung, d.h. um ihre eigenen Achsen (4) und gleichzeitig um den Mittelpunkt der Maschine. Die Fliehkraft drückt die Körner gegen den jeweils außenliegenden Teil der Siebe (5). Die Sortierung erfolgt über die Passage der kleineren Partikel durch die Siebmäntel. Grosse und grobe Teile werden durch die Innensiebe aussortiert. Das Siebgut wird in ringförmigen Kanälen (6) aufgefangen und über die Ausläufe (7) ausgetragen. Die gereinigte Ware verläßt die Maschine durch Auslauf (10) des Steigsichters (8). Die leichten Partikel (9) werden von einem Ventilator in einen Zyklon o. ä. transportiert.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Motoren	752	753	754	1004	1004	756	756	1006	1006	1008	1008
	A	A	A	A	B	A	2A	A	2A	A	2B
Hauptmotor (kW):	11	15	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	30	30
Luftteil (kW):	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	2×0.37	0.37	2×0.37	0.37	2×0.37
Ventilator (kW):	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	5.5	2×5.5	5.5	2×5.5	5.5	2×5.5
Schleuse (kW):	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	2×0.55	0.55	2×0.55	0.55	2×0.55

Luftsysteme	752/754	1004	1004	756/1006	756/1006	1008	1008
	A	A	B	A	2A	A	2B
Offenes Luftsystem I-III 1000 (m³/h):	3-5	3-5	5-7	3-5	2×3-5	3-5	2×5-7
Umluftsystem IV 1000 (m³/h):	1.2-1.5	1.2-1.5	1.5-2.0	1.2-1.5	2×1.2-1.5	1.2-1.5	2×1.5-2.0
Zyklon Typ	UC-110	UC-110	UC-140	UC-110	2×UC-110	UC-110	2×UC-140

• A = mit Luftteil(e) Typ 80 • B = mit Luftteil(e) Typ 120

RICHTLEISTUNGEN

Vorreinigung	752	753	754	1004	1004	756	756	1006	1006	1008	1008
	A	A	A	A	B	A	2A	A	2A	A	2B
Weizen, 18% H ₂ O (t/h):	45	65	85	85	110	85	130	85	165	85	220
Gerste, 18% H ₂ O (t/h):	40	60	80	80	100	80	120	80	150	80	200
Mais, 35% H ₂ O (t/h):	25	35	45	45	55	45	70	45	80	45	110
Mais, 45% H ₂ O (t/h):	20	30	40	40	50	40	60	40	75	40	100
Raps, 17% H ₂ O (t/h):	30	50	60	60	80	60	100	60	120	60	160
Reis und Sonnenblumen, 18% H ₂ O (t/h):	20	30	40	40	50	40	60	40	75	40	100
Interventionsreinigung											
Gerste, 14% H ₂ O (t/h):	20	30	40	50	50	60	60	75	75	80	100
Braugerstensortierung											
20% separation (t/h):	4	6	8	10	10	12	12	15	15	20	20
15% separation (t/h):	6	9	12	15	15	18	18	22	22	30	30
10% separation (t/h):	10	15	20	25	25	30	30	37	37	50	50
Industriereinigung											
Raps, 9% H ₂ O (t/h):	15	25	30	40	40	40	50	40	60	40	80
Raps, 17% H ₂ O (t/h):	10	15	20	25	25	30	30	30	40	30	50
Sonnenblumen, 9% H ₂ O (t/h):	20	30	40	45	45	45	55	45	70	45	90
Sonnenblumen, 15% H ₂ O (t/h):	16	24	30	35	35	35	40	35	50	35	70