



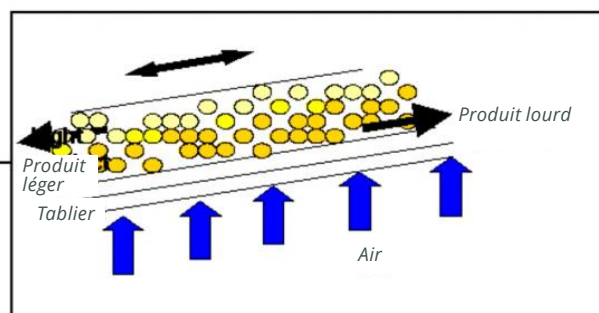
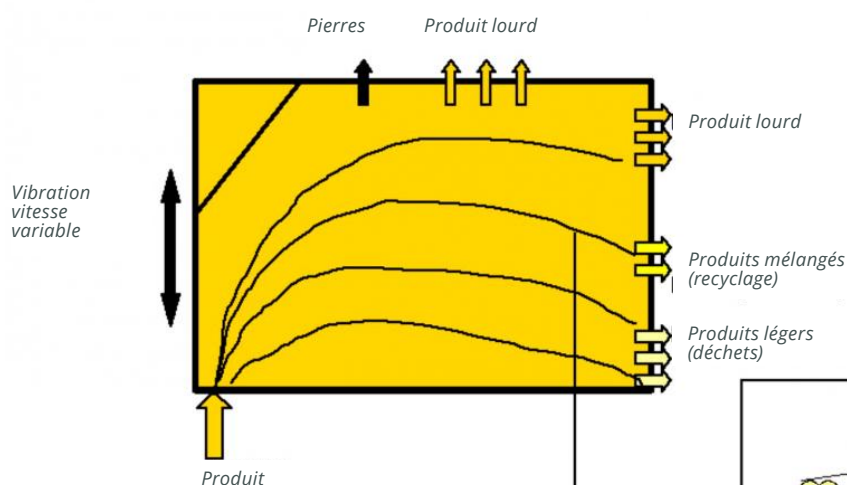
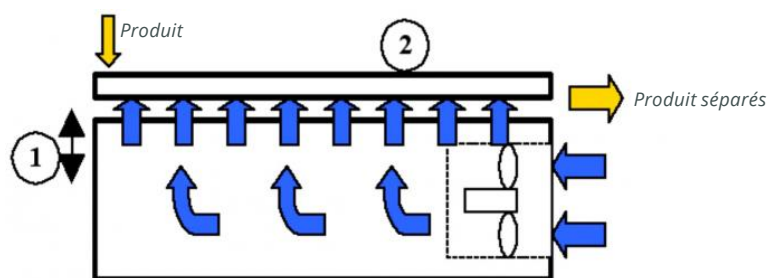
SKIOLD DAMAS ZETA



SKIOLD FAIT LA DIFFERENCE!



SKIOLD DAMAS ZETA



La table fonctionne selon principe de fluidisation d'une couche de grains au travers laquelle l'air est contrôlé pour faire flotter les plus légers au-dessus des plus lourds. Le tablier est activé d'un mouvement de vibrations qui provoque le déplacement des lourds vers le haut par contact avec sa surface alors que les légers flottent au-dessus vers le bas par gravité. Le réglage de la vitesse du tablier, du volume d'air, des inclinaisons du tablier et le choix de la garniture ainsi que l'épaisseur de couche permet à la table Zeta d'assurer une séparation constante de haute qualité. Options disponibles pour tous modèles, contrôle par écran tactile avec mémoire, hotte d'aspiration, vibreur d'alimentation, aspiration à l'entrée, et aspiration latérale du côté des légers.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	DGS13	DGS21	DGS31	DGS51
Surface du tablier (m ²):	1.3	2.1	3.1	5.1
Volume d'air, sans recyclage d'air (m ³ /h):	8500	13500	20000	33000
Volume d'air, avec recyclage d'air (m ³ /h):	1500	2700	4000	6600
Aspiration à l'alimentation (option) (m ³ /h):	1500	1500	1500	1500
Aspiration du côté des produits légers (option) (m ³ /h):	1500	1500	1500	1500
Moteur tablier (kW):	1.1	1.1	1.1	2.2
Moteur ventilateur (kW):	4.0	7.5	11.0	18.5
Consommation totale (kW):	6.0	9.1	13.0	24.5
Longueur (mm):	1900	2300	3050	3700
Largeur (mm):	1550	1670	1670	2070
Hauteur (mm):	1250	1380	1380	1500
Poids (kg):	1000	1150	1550	2300

GUIDE DE DÉBITS, NETTOYAGE FIN	DGS13	DGS21	DGS31	DGS51
Blé, 18% H ₂ O (t/h):	2.0	5.0	10.0	15.0
Orge (t/h):	1.8	4.5	9.0	13.5
Maïs (t/h):	1.6	4.0	8.0	12.0
Riz paddy (t/h):	1.4	3.5	7.5	11.0
Colza (t/h):	0.8	2.0	4.0	6.0