



SKIOLD DAMAS SIGMA



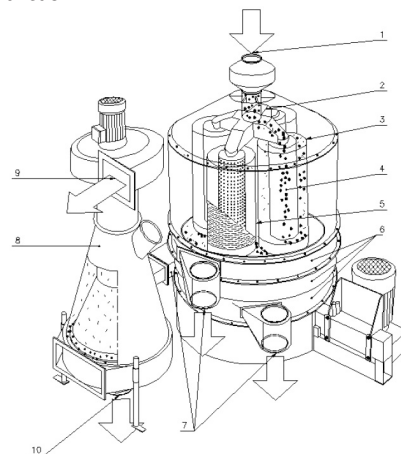
SKIOLD FAIT LA DIFFERENCE!



SKIOLD DAMAS SIGMA

Fonctionnement

Le produit brut (1) est dirigé vers les tambours (3) par le distributeur (2). Les tambours tournent en un mouvement planétaire autour de leur propre axe (4) alors que les axes de tambours tournent autour de l'axe de la machine. La force centrifuge plaque les grains contre l'intérieur des grilles (5) et la séparation est achevée quand les plus petits grains passent à travers les perforations. Les gros déchets sont éliminés dans les grilles intérieures. Le grain est collecté dans les canneaux (6) à la périphérie de la machine et évacué par les sorties (7). Le produit nettoyé quitte la machine par la sortie (10) de l'aspirateur (8). Les particules légères (9) sont dirigées par un ventilateur vers un cyclone ou un autre collecteur de poussière.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Moteurs	752	753	754	1004	1004	756	756	1006	1006	1008	1008
	A	A	A	A	B	A	2A	A	2A	A	2B
Moteur principal (kW):	11	15	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	30	30
Assiette aspirateur (kW):	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	2×0.37	0.37	2×0.37	0.37	2×0.37
Ventilateur (kW):	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	5.5	2×5.5	5.5	2×5.5	5.5	2×5.5
Ecluse rotative (kW):	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	2×0.55	0.55	2×0.55	0.55	2×0.55

Système d'air	752/754	1004	1004	756/1006	756/1006	1008	1008
	A	A	B	A	2A	A	2B
Circuit ouvert système I-III 1000 (m³/h):	3-5	3-5	5-7	3-5	2×3-5	3-5	2×5-7
Recyclage d'air système IV 1000 (m³/h):	1.2-1.5	1.2-1.5	1.5-2.0	1.2-1.5	2×1.2-1.5	1.2-1.5	2×1.5-2.0
Cyclone type	UC-110	UC-110	UC-140	UC-110	2×UC-110	UC-110	2×UC-140

• A = avec aspirateur type 80 • B = avec aspirateur type 120

GUIDE DE DÉBIT

Prénettoyage	752	753	754	1004	1004	756	756	1006	1006	1008	1008
	A	A	A	A	B	A	2A	A	2A	A	2B
Blé, 18% H ₂ O (t/h):	45	65	85	85	110	85	130	85	165	85	220
Orge, 18% H ₂ O (t/h):	40	60	80	80	100	80	120	80	150	80	200
Maïs, 35% H ₂ O (t/h):	25	35	45	45	55	45	70	45	80	45	110
Maïs, 45% H ₂ O (t/h):	20	30	40	40	50	40	60	40	75	40	100
Colza, 17% H ₂ O (t/h):	30	50	60	60	80	60	100	60	120	60	160
Riz & tournesol, 18% H ₂ O (t/h):	20	30	40	40	50	40	60	40	75	40	100
Nettoyage intervention											
Orge, 14% H ₂ O (t/h):	20	30	40	50	50	60	60	75	75	80	100
Calibrage d'orge											
20% d'orgettes (t/h):	4	6	8	10	10	12	12	15	15	20	20
15% d'orgettes (t/h):	6	9	12	15	15	18	18	22	22	30	30
10% d'orgettes (t/h):	10	15	20	25	25	30	30	37	37	50	50
Nettoyage industriel											
Colza, 9% H ₂ O (t/h):	15	25	30	40	40	40	50	40	60	40	80
Colza, 17% H ₂ O (t/h):	10	15	20	25	25	30	30	30	40	30	50
Tournesol, 9% H ₂ O (t/h):	20	30	40	45	45	45	55	45	70	45	90
Tournesol, 15% H ₂ O (t/h):	16	24	30	35	35	35	40	35	50	35	70