



ALIMENTATION AUTOMATIQUE INDIVIDUELLE



10 %
d'économie
sur vos bâtiments
Moins d'aménagement
Moins de surface
Moins d'auge



STALLE TRISTAR

La grille de classement des porcs en fonction de leur poids d'abattage est de plus en plus contraignante, ce qui entraîne un accroissement du temps passé au tri des porcs pour ne pas être pénalisé sur le prix de vente. La solution proposée par ACEMO pour faire face à cette nouvelle donne est l'élevage des porcs en grands groupes de 250 à 500 porcs avec l'utilisation d'une stalle de tri automatique TRISTAR. Cette stalle TRISTAR développée par ACEMO permet d'obtenir un tri très précis en économisant de la main d'œuvre.



LA STALLE TRISTAR

La stalle TRISTAR est une stalle de pesage équipée d'un système de tri des porcs en fonction de leurs poids. Elle est utilisée dans les engraissements en grandes cases de 250 à 500 porcs pour trier automatiquement les porcs devant partir à l'abattoir.



Avec la stalle TRISTAR, l'éleveur accède à tous les avantages de l'engraissement des porcs en grande case :

- | Jusqu'à 10 % d'économie sur vos bâtiments,
- | Economie de main d'œuvre pour le tri des porcs à l'entrée et à la sortie,
- | Facilité de lavage de la case,
- | Meilleur classement dans des grilles de paiement de plus en plus exigeantes.

DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA STALLE TRISTAR

LA STALLE EST COMPOSÉE DE PLUSIEURS MODULES :

Module principal en acier inoxydable comprenant :

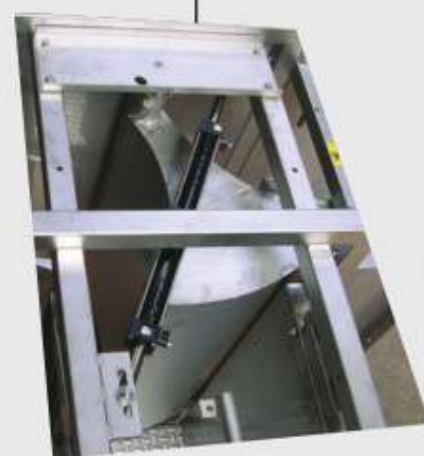
Une double porte d'entrée à ouverture pneumatique à l'aide d'un vérin



Une cage pesée sur 4 jauges de 500 kg avec une barre anti-couchage



Un volet rotatif à 3 positions à l'aide de deux vérins pneumatiques couplés dos à dos



La stalle TRISTAR est pilotée par un boîtier électronique qui enregistre tous les poids des animaux entrant dans l'aire d'alimentation. La valeur mini, la valeur maxi, la moyenne et l'écart type de toutes les mesures effectuées sont stockés chaque jour et l'éleveur peut suivre sur un PC l'évolution des poids moyens et leur dispersion case par case.



Ces poids moyens sont communiqués chaque jour à l'ordinateur WINFARM qui pilote la distribution automatique d'aliments de façon à ce que la nature et la quantité de l'aliment évoluent automatiquement en fonction du poids réel des animaux. Pour le tri des animaux, l'éleveur programme un poids de triage et un nombre maximum d'animaux à trier. Un compteur donne en permanence à l'éleveur le nombre d'animaux déjà triés.

De 4 à 6 modules antiretours de conception robuste (inox et HDPE alvéolé), équipés de barreaux mobiles en polypropylène. Les animaux ne peuvent passer que dans le sens unique de la sortie. 2 modules se montent en sortie de stalle vers les zones d'alimentation, les autres permettent aux porcs de regagner l'aire de repos lorsqu'ils ont fini de manger. Ces modules peuvent être complètement fermés grâce à un panneau plein en HDPE alvéolé, notamment pendant la période de tri ou les animaux sélectionnés et stockés sur une des deux zones d'alimentation ne doivent pas retourner avec les autres dans la zone de repos.

Un coffret de commande



OPTIONS

Volet d'entrée

Troisième sortie



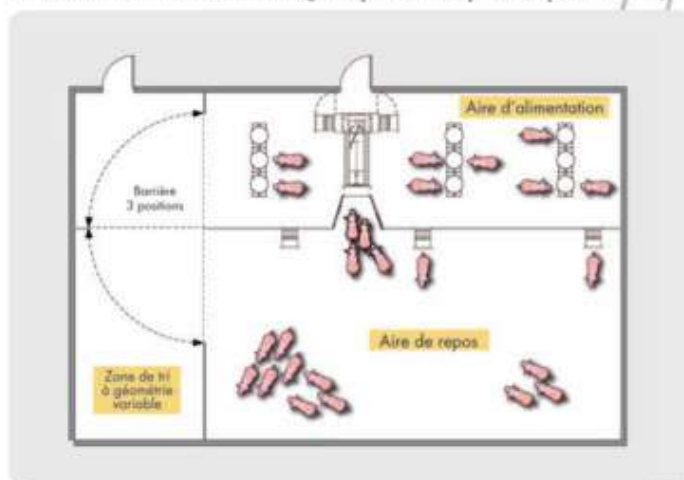
S
SKIOLD
ACEMO

Un pesage automatique des porcs associé à l'alimentation :

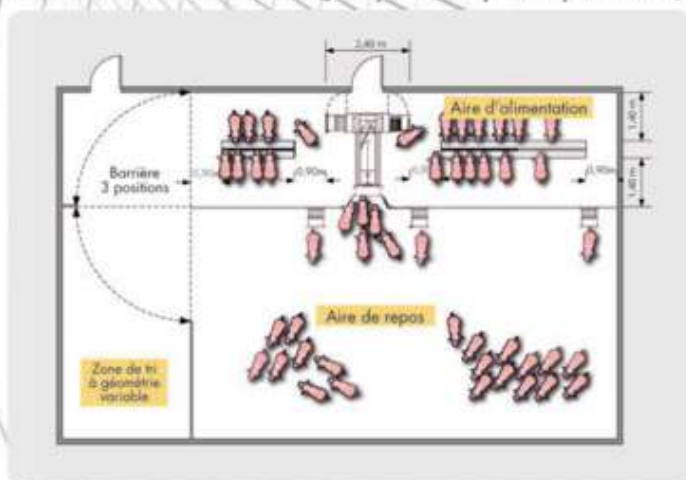
la technique repose sur la séparation de la case en 2 zones principales :

- l'aire de repos,
- l'aire d'alimentation qui se sépare en deux parties lors du tri.

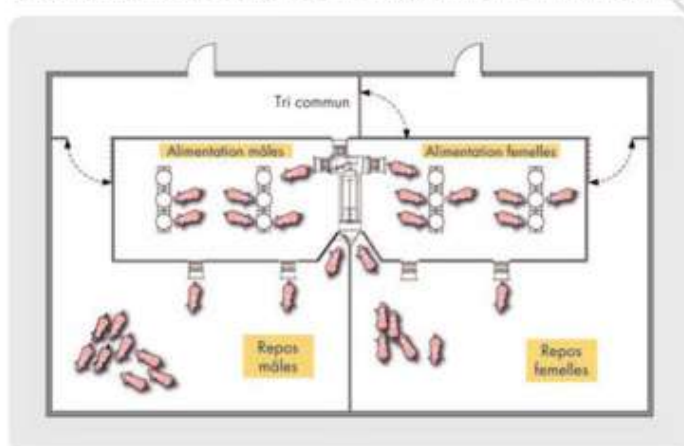
ALIMENTATION A SEC (Jusqu'à 500 porcs par salle)



ALIMENTATION SOUPE (Jusqu'à 350 porcs par salle)



ALIMENTATION SEPARÉE DES MÂLES ET DES FEMELLES



Une barrière sépare l'aire de repos et l'aire d'alimentation avec des passages à sens unique pour changer d'aire :

- Passage obligatoire par la stalle de tri pour aller s'alimenter,
- Retour par portillons à sens unique pour rejoindre l'aire de repos.

Dès le début, les porcs sont obligés d'emprunter cet itinéraire et s'habituent à passer dans la stalle de tri pour aller s'alimenter. Un programme d'apprentissage permet aux porcs de s'habituer progressivement à cet itinéraire.

Avec un volet d'entrée et une troisième sortie, la stalle Tristar permet de séparer les mâles des femelles avec une alimentation en sec ou en soupe.

L'apprentissage en 5 étapes :

- Etape 1** (1 semaine) : toutes les portes de la stalle sont ouvertes
- Etape 2** (2 semaines) : mise en service des portes anti-retour de la stalle
- Etape 3** (2 semaines) : fermeture du volet de sortie de la stalle TRISTAR
- Etape 4** = pesage : la porte d'entrée de la stalle TRISTAR se ferme derrière les porcs

Le pesage est effectif à partir de 50 kg

- Etape 5** = tri : les animaux sont triés en fonction d'un poids et d'un nombre programmés

DISTRIBUTEUR

SKIOLD
ACEMO