



# SKIOLD DAMAS COMBI V



SKIOLD MACHT DEN UNTERSCHIED!



# SKIOLD DAMAS COMBI V

## Funktion

Die Rohware (1) wird in der gewünschten Leistung zugeführt und durch den Entgranner (2) über eine Speisewalze mit Leistungsschieber zu der Reinigungsmaschine (3) geleitet, wodurch die Ware in der gesamten Arbeitsbreite der Maschine verteilt wird.

Die Ware passiert den Vorsaugungskanal (4), in dem der Leicht-Besatz abgesaugt wird, und läuft dann weiter zu dem Siebkasten (5 alternativ 5-6), wo die weitere Reinigung und Sortierung wie gewöhnlich auf den Vibam-Maschinen geschehen.

Die Abreinigungen laufen von den Sieben zu den respektiven Kanälen und werden aus der Maschinenseite ausgeleitet.

Die Reinware passiert eine Nachsaugung (6 alternativ 7) und läuft durch einen Sammeltrichter zu dem Trieur (7 alternativ 8).

In dem Trieur, der ein Kurzkorntrieur ist, werden Bruchkorn und evtl. kleine Samen mit dem Trieurmantel (8 alternativ 9) in die Mulde gehoben und durch den Auslauf (9 alternativ 10) geleitet, während die Reinware die Maschine durch den Auslauf (10 alternativ 11) verlässt.

## Konstruktion

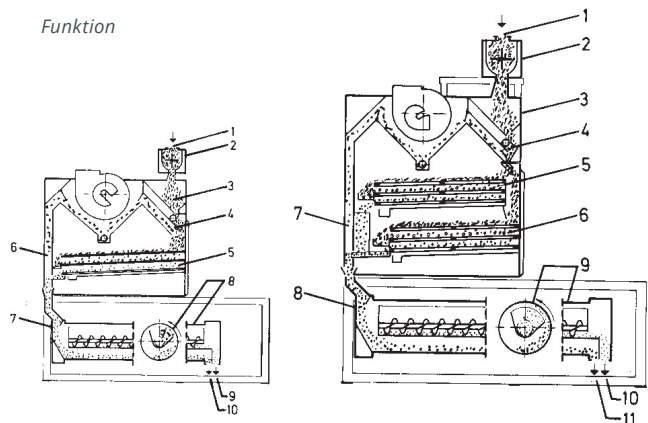
### Combi V-105:

- 1 Kiban 86
- 1 Vibam 1013
- 1 Hotyp 520 K

### Combi V-107:

- 1 Kiban 125
- 1 Vibam 1026
- 1 Hotyp 730 K

Funktion



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	COMBI V-105	COMBI V-107
Richtleistung, Saatgut (Weizen)(t/h):	4	8
Anzahl der Siebe (St.):	6	12
Siebfläche (m <sup>2</sup> ):	5	10
Trieurmäntel (mm):	Ø500 × 1980	Ø700 × 2910
Motor, Entgranner (kW):	4.0	11.0
Motor, Reinigungsmaschine (kW):	3.0	4.0
Motor, Trieur (kW):	1.5	2.2
Breite (mm):	1620	1660
Länge (mm):	3200	4065
Höhe (mm):	3500	4650
Gewicht	2500	3250